



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 – D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84–8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 – 5 425 0612

Fax: (84–8) 3 765 3386

SƠN BỘT OXYPLAST POLYESTER DP29 / PR29

MÔ TẢ VÀ CÁC ĐẶC TÍNH CƠ BẢN

OXYPLAST Polyester DP29/PR29 là một loại sơn bột nhiệt rắn dựa trên các loại Polyester được lựa chọn riêng để đạt được khả năng chịu thời tiết, chịu tia cực tím và xà phòng hóa. Các tính chất cơ bản này tạo nên các màng sơn có độ bền ngoài trời tuyệt vời và có các tính chất trang trí.

Màng sơn **OXYPLAST DP29/PR29** sau khi sấy giữ được khả năng chịu uốn cong và khả năng chịu va đập tới 06 tháng sau khi sơn.

Tác nhân đóng rắn cũng chịu tia cực tím và cho phép đóng rắn nhanh bằng cơ chế polymer mà không có phản ứng phụ.

OXYPLAST DP29 / PR29 được chế tạo đặc biệt cho các màng sơn trang trí và bảo vệ trên nguyên liệu nhôm, thép và thép mạ kẽm, các vành bánh xe hơi bằng nhôm hoặc các sản phẩm khách dùng ngoài trời.

OXYPLAST DP29 / PR29 không đòi hỏi điều kiện sấy khô khê.

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA SƠN

Nhiệt nóng chảy (Kofler)	: 90 – 110°C
Trọng lượng riêng (DIN 55990/3)	: 1.35 – 1.65
Kích thước hạt (DIN 55990/2), theo máy sàng phân tích (đo bằng máy laser)	
% $\geq 100 \mu$: 1 – 5
% $\geq 32 \mu$: 55 – 65
Gel time 180 °C (DIN 55990/8)	: 170 – 240 giây

QUI TRÌNH PHUN SƠN

OXYPLAST DP29 / PR29 có thể phun bằng các thiết bị phun sơn tĩnh điện truyền thống, nạp điện tích bằng ion âm với hiệu điện thế 60 – 80 kilovolts. Quá trình đóng rắn sẽ diễn ra trong lò sấy đối lưu thích hợp

Điều kiện sấy : 10 phút ở 190 – 200°C (nhiệt độ kim loại)

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA MÀNG SƠN

Các đặc tính chung dựa trên bề mặt nhôm đã tẩy sạch dầu và đã cromat hóa (DIN 50939).

Đối với các bề mặt vật liệu khác, để có thể đạt được khả năng chống ăn mòn lý tưởng thì nên xử lý bề mặt kim loại trước khi sơn.

Đối với thép	: Phốt phát sắt hoặc phốt phát kẽm
Đối với thép mạ kẽm	: Xử lý cromate
Đối với bề mặt nhôm	: Cromat hóa



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 – D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84–8) 3 765 2522 (4 lines) -5 425 0611–5 425 0612

Fax: (84–8) 3 765 3386

OXYPLAST DP29 / PR29

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA MÀNG SƠN

Bề mặt kim loại	: Nhôm đã cromate hóa (DIN 50939)
Điều kiện sấy	: 10 phút / 190 – 200 °C
Chiều dày màng sơn	
Màu láng	: 60 – 80 microns
Màu cát	: 60 – 90microns (tùy thuộc vào bề mặt)
Màu nhẵn	: 70 – 150microns (tùy thuộc vào bề mặt)
Độ bóng (ASTM D-523 60 ⁰)	: 5 – 95%
Flow-out	: Rất tốt
Độ cứng Buchholz (DIN 53153)	: > 90
Độ cứng Persoz (NF-T-30016)	: > 250 giây
Độ cứng bút chì (Wolff & Wilb)	: ≥ H
Độ cứng Clemen	: ≥ 3 kg
Erichsen (DIN 53156)	: ≥ 5 mm
Độ va đập (ASTM D-2794)	
Trực tiếp	: ≥ 25 kg.cm
Gián tiếp	: ≥ 25 kg.cm
Conical mandrel (DIN 53152)	: max 20 mm
Độ bám dính (DIN 53151), khô	: Gt=0
Độ bám dính (DIN 53151) sau 24 giờ	
Ngâm nước ở 38 °C	: Gt=0
Độ cào xước (ASTM D 1044)	
Bánh xe CS10, 10N, 1000 revs	: trọng lượng tiêu hao: 29.6 mg

PHÂN HÓA

OXYPLAST DP29 / PR29 đã được kiểm tra bằng cách đặt tại FLORIDA trong 2 năm; Các thông số về độ bóng giảm và phân hóa được ghi chép lại

THỜI GIAN PHỐI

ĐỘ BÓNG GIẢM 60⁰

(trên cơ sở không rửa)

4 tháng	93%	Không phân hóa
8 tháng	88%	Không phân hóa
12 tháng	81%	Không phân hóa
16 tháng	72%	Không phân hóa
20 tháng	70%	Không phân hóa
24 tháng	65%	Không phân hóa

MỨC ĐỘ ỔN ĐỊNH MÀU

Màng sơn **OXYPLAST DP29 / PR29** đã được đặt dưới đèn Xenon trong 1000 giờ sau đó tất cả thông số về đổi màu DELTA E của màng sơn chưa rửa được ghi chép lại.



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 – D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84–8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 – 5 425 0612

Fax: (84–8) 3 765 3386

Các điều kiện kiểm tra : Tủ thời tiết SUNTEST (ORIGINAL HANAU QUARZ LAMPEN)

Nguồn sáng	:	150 Kilolux
Nhiệt độ	:	40 °C
Kính lọc tia cực tím	:	giới hạn 320 nm
Ngâm nước	:	20 phút một lần

MÀU SẮC THAY ĐỔI 1000 GIỜ

OXYPLAST DP29 / PR29

TỔNG MỨC THAY ĐỔI MÀU DELTA E (Glasser)

Trắng	1.3 - 1.5
Nâu	0.8 - 1.0
Màu xanh lá cây	1.5 - 2.0
Kem	0.8 - 1.0
Xanh dương	1.5 - 2.0
Đỏ	2.0 - 3.0

KHẢ NĂNG CHỊU HÓA CHẤT

Màng sơn bột OXYPLAST polyester đã được kiểm tra khả năng chịu một số hóa chất. Thuốc thử được giữ tiếp xúc với màng sơn trong 48 giờ ở nhiệt độ phòng.

CÁC HOÁ CHẤT

Clohydrid Acid 10%
Nitric Acid 30%
Hydrogen Sulphide (saturated)
Hydrogen Peroxide 40 Vol
Ammonium Hydroxide 10%
Ammonium Hydroxide 33%
Sodium Hydroxide 5%
Tartaric Acid 5%
Citric Acid 5%
Lactic Acid 5%
Ethanol
n-Butanol
Petroleum Ether

CÁC KẾT QUẢ

màng sơn không đổi
màng sơn mờ nhưng có thể rửa được
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
màng sơn không đổi
hơi mềm

KHẢ NĂNG CHỊU HỒ VÀ XÀ PHÒNG

OXYPLAST DP29 / PR29 đã được kiểm tra khả năng chịu hồ và xà phòng theo tiêu chuẩn (Hiệp hội các nhà sản xuất vật liệu kiến trúc USA, U.S.A.) và kết quả phù hợp với các qui định này.



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 – D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84–8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 – 5 425 0612

Fax: (84–8) 3 765 3386

KHẢ NĂNG CHỊU ẪN MÒN

OXYPLAST DP29 / PR29 đã được kiểm tra trong buồng phun nước muối theo tiêu chuẩn ASTM B 117-73, trên các bề mặt khác nhau.

PHỐT PHÁT SẮT	1000 Giờ	: 8 - 10 mm dưới vết cắt
PHỐT PHÁT KẼM	1000 Giờ	: 3 - 6 mm dưới vết cắt
THÉP MẠ KẼM ĐÃ CROMATE	500 Giờ	: 10 - 15 mm dưới vết cắt
NHÔM ĐÃ CROMATE	1000 Giờ	: không đổi

KHẢ NĂNG LƯU KHO

Nhờ nhiệt độ đông keo cao (Glass Transition Temperature) và nhờ thành phần hóa học đặc biệt, sơn bột **OXYPLAST DP29 / PR29** có thể lưu giữ trong kho hơn 01 năm ở nhiệt độ 25°C mà không ảnh hưởng đến độ toi xốp của sơn.

Màng sơn của bột lưu giữ sau thời gian này vẫn đạt được các đặc tính lý tưởng

Tuy nhiên nhà sản xuất chỉ đảm bảo chất lượng của sơn bột **OXYPLAST DP29 / PR29** lưu kho trong vòng 6 tháng kể từ ngày sản xuất.

Các loại sơn bột Polyester trong suốt chịu được thời tiết và tia cực tím. Tuy nhiên chúng không bám lên màng sơn epoxy vì màng sơn epoxy sẽ bị phân hóa và đổi màu ngay cả khi được sơn phủ bằng 1 lớp sơn Polyester trong suốt.

Tất cả các thông tin đề cập trong bảng thông số này dựa kết quả nghiên cứu và kinh nghiệm của chúng tôi. Các số liệu này là trung thực và chính xác nhưng không thể coi bản thông số này là 1 giấy bảo hành chính thức.

Theo chính sách phát triển sản phẩm của OXYPLAST Bì các thông số nói trên có thể được thay đổi không cần báo trước.

OXYPLAST DP29 / PR29/ CW2

PHỤ LỤC CỦA BẢNG THÔNG SỐ DP29 / PR29/ENG-99/3

OXYPLAST cũng cung cấp các loại sơn có tính năng trang trí đặc biệt loại nhãn “CW2”

Các đặc tính, khả năng chịu ăn mòn, tính chất vật lý của DP29 / PR29 / CW2 giống như của DP29 / PR29 được mô tả trong bảng thông số kỹ thuật này.