



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 - D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84-8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 - 5 425 0612

Fax: (84-8) 3 765 3386

SƠN BỘT OXYPLAST EPOXY DP6 / F6

MÔ TẢ

OXYPLAST DP6/F6 là một loại sơn bột epoxy có màng sơn độ bóng thấp, bề mặt mịn tuyệt vời.

Loại sơn này dùng để trang trí, với công thức đặc biệt nó có thể dùng làm sơn phủ lên các tấm pin mặt trời để làm vật liệu hấp thụ tia hồng ngoại.

Với các màu sáng, màng sơn OXYPLAST DP6/F6 ít ngả vàng hơn.

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA SƠN

Nhiệt nóng chảy (Kofler)	: 80 – 104°C
Trọng lượng riêng (DIN 55990/3)	: 1.35 – 1.65
Kích thước hạt (DIN 55990/2), theo máy sàng phân tích (đo bằng máy laser)	
% ≥ 100 μ	: 1 – 5
% ≥ 32 μ	: 55 – 65
Gel time 180 °C (DIN 55990/8)	: 150 – 200 giây

ỨNG DỤNG

OXYPLAST DP6 / F6 có thể được phun bằng các thiết bị phun sơn truyền thống, nạp điện tích bằng ion âm với hiệu điện thế 60 – 80 kilovolts.

Quá trình đóng rắn của bột sơn xảy ra ở trong lò sấy đối lưu thích hợp.

Điều kiện sấy : 10 phút ở 200°C (nhiệt độ kim loại)

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA MÀNG SƠN

Các đặc tính chung được tính toán trên cơ sở bề mặt thép đen đã tẩy sạch dầu. Tuy nhiên để có thể đạt được các đặc tính chống ăn mòn tối ưu, nên xử lý bề mặt kim loại bằng hóa chất trước khi sơn.

Đối với thép	: Phốt phát sắt hoặc phốt phát kẽm
Đối với thép mạ kẽm	: Cromate hóa
Đối với bề mặt nhôm	: Cromate hóa (DIN 50939)

OXYPLAST DP6 / F6

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA MÀNG SƠN

Bề mặt kim loại	: Thép cán nguội đã tẩy sạch dầu
Điều kiện sấy	: 10 phút / 200 °C
Chiều dày màng sơn	
Màu láng	: 60 – 80 microns
Màu cát	: 60 – 90 microns (tùy thuộc vào bề mặt)
Màu nhẵn	: 80 – 150 microns (tùy thuộc vào bề mặt)



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 - D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84-8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 - 5 425 0612

Fax: (84-8) 3 765 3386

Độ bóng (ASTM D-523 60 ⁰)	: 3 – 10%
Flow-out	: Rất tốt
Độ cứng Buchholz (DIN 53153)	: 100 – 110
Độ cứng Persoz (NF-T-30016)	: 250 giây
Độ cứng bút chì (Wolff & Wilb)	: ≥ H
Độ cứng Clemen	: ≥ 3 kg
Erichsen (DIN 53156)	: > 5 mm
Độ va đập trực tiếp (ASTM D-2794)	: ≥ 25 kg.cm
Độ va đập gián tiếp (ASTM D-2794)	: ≥ 25 kg.cm
Conical mandrel (DIN 53152)	: 10 – 20 mm
Độ bám dính (DIN 53151)	: Gt=0

KHẢ NĂNG CHỊU ẪN MÒN

OXYPLAST DP6 / F6 đã được kiểm tra trong buồng phun nước muối theo tiêu chuẩn ASTM B 117-73, trên các bề mặt khác nhau.

PHỐT PHÁT SẮT	1000 Giờ	: 8 mm dưới vết cắt
PHỐT PHÁT KẼM	1000 Giờ	: 4 mm dưới vết cắt
THÉP MẠ KẼM ĐÃ CROMATE	500 Giờ	: 8 mm dưới vết cắt
NHÔM ĐÃ CROMATE HÓA		: không thay đổi

KHẢ NĂNG LƯU KHO

Nhờ nhiệt độ đông keo cao (Glass Transition Temperature) và nhờ thành phần hóa học đặc biệt, sơn bột **OXYPLAST DP6 / F6** có thể lưu giữ trong kho hơn 01 năm ở nhiệt độ 25°C mà không ảnh hưởng đến độ toi xốp của sơn.

Màng sơn của bột lưu giữ sau thời gian này vẫn đạt được các đặc tính lý tưởng

Tuy nhiên, nhà sản xuất chỉ đảm bảo chất lượng của sơn bột **OXYPLAST DP6 / F6** lưu kho trong vòng 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

Tất cả các thông tin đề cập trong bảng thông số này dựa vào kết quả nghiên cứu và kinh nghiệm của chúng tôi. Các số liệu này là trung thực và chính xác nhưng không thể coi bản thông số này là 1 giấy bảo hành chính thức.

Theo chính sách phát triển sản phẩm của OXYPLAST Bì các thông số nói trên có thể được thay đổi không cần báo trước.

OXYPLAST DP6 / F6 / CW2

PHỤ LỤC CỦA BẢNG THÔNG SỐ DP6 / F6 / ENG-99/3

OXYPLAST cũng cung cấp các loại sơn có tính năng trang trí đặc biệt loại nhãn “CW2”

Các đặc tính, khả năng chịu ăn mòn, tính chất vật lý của DP6 / F6 / CW2 giống như của DP6 / F6 được mô tả trong bảng thông số kỹ thuật này.