



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 – D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84–8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 – 5 425 0612

Fax: (84–8) 3 765 3386

SƠN BỘT OXYPLAST EPOXY-POLYESTER DP60 / FF160 / DP65

MÔ TẢ

OXYPLAST DP60/FF160/DP65 là một loại sơn bột nhiệt rắn dựa trên các loại nhựa Epoxy và Polyester.

Hỗn hợp Polymer đặc biệt này tạo ra các màng sơn mang tính chất trang trí và bảo vệ với khả năng chịu quá nhiệt tuyệt vời.

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA SƠN

Nhiệt nóng chảy (Kofler)	: 75 – 105°C
Trọng lượng riêng (DIN 55990/3)	: 1.35 – 1.65
Kích thước hạt (DIN 55990/2), theo máy sàng phân tích (đo bằng máy laser)	
% ≥ 100 μ	: 1 – 5
% ≥ 32 μ	: 55 – 65
Gel time 180 °C (DIN 55990/8)	: 150 – 190 giây

ỨNG DỤNG

OXYPLAST DP60/FF160/DP65 có thể được phun bằng các thiết bị phun sơn truyền thống, nạp điện tích bằng ion âm với hiệu điện thế 60 – 80 kilovolts.

OXYPLAST DP60/FF160/DP65/TR là loại sơn phun bằng phương pháp cọ ma sát.

Quá trình đóng rắn của bột sơn xảy ra ở trong lò sấy đối lưu thích hợp.

Điều kiện sấy : 10 – 15 phút / 180 – 200°C (nhiệt độ kim loại)

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA MÀNG SƠN

Các đặc tính chung được tính toán trên cơ sở bề mặt thép đen đã tẩy sạch dầu. Tuy nhiên để có thể đạt được các đặc tính chống ăn mòn tối ưu, nên xử lý bề mặt kim loại bằng hóa chất trước khi sơn.

Đối với thép	: Phốt phát sắt hoặc phốt phát kẽm
Đối với thép mạ kẽm	: Cromate hóa
Đối với bề mặt nhôm	: Cromate hóa (DIN 50939)

OXYPLAST DP60/FF160/DP65

CÁC ĐẶC TÍNH CỦA MÀNG SƠN

Bề mặt kim loại	: Nhôm đã cromate hóa (DIN 50939)
Điều kiện sấy	: 10 – 15 phút / 180 – 200 °C
Chiều dày màng sơn	
Màu láng	: 60 – 80 microns
Màu cát	: 60 – 90 microns (tùy thuộc vào bề mặt)



ISO 9001:2008

CÔNG TY TNHH TM ĐẠI PHÚ

Địa chỉ: Lô D2/1 – D3/1, Đường 1B, KCN Vĩnh Lộc, Quận Bình Tân, TP. HCM

Điện thoại: (84–8) 3 765 2522 (4 lines) - 5 425 0611 – 5 425 0612

Fax: (84–8) 3 765 3386

Màu nhẵn	: 80 – 150microns (tùy thuộc vào bề mặt)
Độ bóng (ASTM D-523 60 ⁰)	: 5 - 95%
Flow-out	: Tốt
Độ cứng Buchholz (DIN 53153)	: 90 – 100
Độ cứng Persoz (NF-T-30016)	: 300 giây
Độ cứng bút chì (Wolff & Wilb)	: ≥ H
Độ cứng Clemen	: ≥ 3 kg
Erichsen (DIN 53156)	: 5 mm
Độ va đập trực tiếp (ASTM D-2794)	: ≥ 25 kg.cm
Độ va đập gián tiếp (ASTM D-2794)	: ≥ 25 kg.cm
Conical mandrel (DIN 53152)	: 0 mm
Độ bám dính (DIN 53151)	: Gt=0

KHẢ NĂNG CHỊU ẪN MÒN

OXYPLAST DP60/FF160/DP65 đã được kiểm tra trong buồng phun nước muối theo tiêu chuẩn ASTM B 117-73, trên các bề mặt khác nhau.

PHỐT PHÁT SẮT	500 Giờ	: 10 mm dưới vết cắt
PHỐT PHÁT KẼM	1000 Giờ	: 5 mm dưới vết cắt
THÉP MẠ KẼM ĐÃ CROMATE	500 Giờ	: 10 mm dưới vết cắt
NHÔM ĐÃ CROMATE HÓA	1000 Giờ	: không thay đổi

KHẢ NĂNG LƯU KHO

Nhờ nhiệt độ đông keo cao (Glass Transition Temperature) và nhờ thành phần hóa học đặc biệt, sơn bột **OXYPLAST DP60/FF160/DP65** có thể lưu giữ trong kho hơn 01 năm ở nhiệt độ 25°C mà không ảnh hưởng đến độ tối xốp của sơn.

Màng sơn của bột lưu giữ sau thời gian này vẫn đạt được các đặc tính lý tưởng

Tuy nhiên, nhà sản xuất chỉ đảm bảo chất lượng của sơn bột **OXYPLAST DP60/FF160/DP65** lưu kho trong vòng 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

Tất cả các thông tin đề cập trong bảng thông số này dựa vào kết quả nghiên cứu và kinh nghiệm của chúng tôi. Các số liệu này là trung thực và chính xác nhưng không thể coi bản thông số này là 1 giấy bảo hành chính thức.

Theo chính sách phát triển sản phẩm của OXYPLAST Bì các thông số nói trên có thể được thay đổi không cần báo trước.

OXYPLAST DP60 / FF160 / DP65 / CW2

PHỤ LỤC CỦA BẢNG THÔNG SỐ DP60 / FF160 / DP65 / ENG-99/3

OXYPLAST cũng cung cấp các loại sơn có tính năng trang trí đặc biệt loại nhãn “CW2”

Các đặc tính, khả năng chịu ăn mòn, tính chất vật lý của DP60/FF160/DP65/CW2 giống như của DP60/FF160 được mô tả trong bảng thông số kỹ thuật này.

E-mail: daiphuoxypplast@vnn.vn hoặc phongkinhdoanh@daiphuoxypplast.com hoặc daiphu_pkd@yahoo.com.vn, Website: [//www.daiphu.com.vn](http://www.daiphu.com.vn)